

# Chalk Hill

## Luna Cabernet Sauvignon



Anbaugebiet: Australien - McLaren Vale

Jahrgang: **2019** Geschmack: **trocken**

Alkohol: 14 % vol. Verschluss: Schraube

Säure: 6,3 g/l Inhalt: 0,75 Liter

Restzucker: 3,4 g/l

Allergene: Enthält Sulfite

Rebsorte: 100% Cabernet Sauvignon

Importeur: H. M. Witt & Co. GmbH, Julius-Faucher-Str. 32, 28307 Bremen, Deutschland

Auszeichnung: **Gold Mc Laren Vale Wine Show**

### Empfehlung:

Lecker zu einem saftigen Steak mit Sauce Baignoise

### Beurteilung:

Dunkelrot mit Lila Reflexen, Aromen von Johannisbeere und weiteren dunklen Früchten in der Nase. Im Abgang Schokoladennoten.

### Ernte / Herstellung:

Die vollreifen Trauben werden im April gelesen.

Der Wein ist in 80% neuen Fässern, der andere Teil in dritt benutzten Fässern gereift.

### Weinerzeuger:

Handgepflückt von drei ausgewählten Weinhügeln. Die Reben haben ein Alter zwischen 15-20 Jahren.



Art.-Nr.: 03430-19

